

Presec®



Presec® R-65 Estuco OSB

R65 - SC 25 (Saco de 25 kilos)

Aplicaciones

Presec R65 es un mortero predosificado en seco diseñado especialmente para el recubrimiento o estuco en bajo espesor de tableros OSB.

Este mortero forma parte de un sistema especial de revestimiento compuesto por fieltro, malla de metal desplegado y estuco desarrollado conjuntamente con Louisiana Pacific Chile para este tipo de tableros.

Además su formulación incluye fibra de polipropileno que ayuda a minimizar el riesgo de aparición de fisuras en la mezcla en estado plástico. Es posible incorporar fibra, la cual minimiza el riesgo de aparición de fisuras en estado plástico (Presec B-61: Estuco Bombeable Panel M18 Fibra).

Características

Características Técnicas Claves

Resistencia característica	60 kg/cm ²
Resistencia a la tracción (adherencia)	3 kg/cm ²
Tamaño máximo nominal	1,25 mm
Grado resistencia hidráulica	9
Retentividad	Grado 1(>70%)

Características Técnicas Generales

Rendimiento	15 +/- 0,5 lt/saco
Dosis de agua	4,2 +/- 0,3 lt/saco
Consistencia	Plástica
Trabajabilidad	240 min
Espesor de aplicación	8 - 10 mm
Suministro	Saco 25 kg
Duración	6 meses en envase original a partir de la fecha de fabricación

Recomendaciones

Campo de Aplicación

- Tableros de OSB
- Estructuras de hormigón

Verificación del Sustrato

- Se debe verificar:
 - La verticalidad del sustrato que servirá de base a la aplicación del estuco.
 - La horizontalidad del sustrato que servirá de base a la aplicación del estuco.
 - La correcta alineación de las planchas que conforman el tabique.
 - La rigidez del tabique.

Ejecución de la Faena

Preparación del Sustrato

1. Colocación del fieltro

- La instalación del fieltro se debe hacer en forma perpendicular a la colocación de las planchas.
- La instalación del fieltro siempre debe ser de abajo hacia arriba.
- Se debe dejar un traslapo de 10 centímetros entre láminas de fieltro.
- El fieltro preferentemente se debe engrapar por las orillas cada 30 centímetros y en el centro lo suficiente para evitar englobamientos.
- El fieltro debe cubrir totalmente las planchas del sustrato.

2. Colocación de la malla de metal desplegado

- La malla de metal desplegado se debe colocar siempre de arriba hacia abajo de tal forma que el lado mayor del rombo que la conforma quede en forma paralela al terreno.
- Como las mallas vienen en rollos la punta de este se debe fijar en la parte superior del muro y descolgarla, de esta manera esta queda bien ajustada y tensa.
- La malla debe ir engrapada por las orillas cada 30 ó 40 centímetros.
- El traslapo entre mallas debe ser de 10 centímetros como mínimo.
- La malla debe cubrir totalmente las planchas del sustrato.
- En las esquinas se debe poner un ángulo de metal desplegado especialmente diseñado para este uso que va engrapado cada 30 o 40 centímetros, este ángulo debe cubrir todo el largo del encuentro entre muros.

3. Colocación de separadores

- Los separadores se deben colocar cada 30 centímetros tanto en forma vertical como horizontal. Estos separadores van colocados debajo de la malla de metal desplegado y se deben engrapar junto con ésta.

Preparación del Producto

- - Al preparar el producto sólo utilice agua potable en la cantidad indicada en esta ficha técnica.
- - Vierta el saco en una batea totalmente estanca, ya que la pérdida de lechada afecta las características finales del producto.
- - Agregar el agua y revolver hasta obtener una mezcla homogénea y libre de grumos.
- - A este producto no se le debe agregar ningún tipo de aditivo o adición.
- - El mortero se debe aplicar con una talocha.

Aplicación

- - Aplicar con talocha en películas muy finas de 8 mm de espesor aproximadamente.
- - Evite excesos de llana.

Cuidados Posteriores

- Protección de Paños
 - Los paños de estucos deberán protegerse de las corrientes de aire, así como de la exposición directa al sol.
- Curado
 - El estuco deberá ser curado ininterrumpidamente durante 7 días, humedeciéndolo 3 veces por día, desde el momento en que se finaliza la colocación.
 - Es importante considerar que los paños siempre deben estar húmedos y que el curado propiamente tal, parte en cuanto se terminan los paños.



Notas

- Resistencia característica: Resistencia a la compresión medida a los 28 días.
- Productos diseñados según NCh 2256/1 "Morteros - Requisitos Generales".
- Todos los valores fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado está sujeta a una correcta preparación, aplicación y cuidados posteriores en obra.
- Bandas Granulométricas según NCh 2256/1.
- Producto certificado como prácticamente impermeable según método DICTUC.

PRODUCTO FABRICADO POR PAREX CHILE LTDA.

Puerto Montt 3235 Renca

Santiago - Chile

Tel: (56 2) 2328 9900 www.parexchile.cl



PAREX GROUP CHILE RECOMIENDA UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EN LA COLOCACION DE ESTE PRODUCTO.