

Presec®



Presec® Hormigón

C-06 (Saco de 25 kilos)

Aplicaciones

Presec Hormigón es un hormigón predosificado y envasado seco, desarrollado con áridos de menor tamaño a lo habitualmente utilizado en los hormigones, lo que mejora notablemente la trabajabilidad del producto y la compactación del mismo. Su formulación libre de cloruros minimiza el riesgo de corrosión de las enfierraduras.

En su formato envasado resulta muy adecuado para obras de remodelación o de difícil acceso de camiones mixer.



Características

Características Técnicas Claves	C-06
Resistencia a la Compresión kg/cm ²	180
Tamaño máximo nominal (mm)	8
Docilidad (cono)	12
Consistencia	Plástica

Características Técnicas Generales	C-06
Retentividad	Grado 1(> 70%)
Rendimiento	13 +/- 0,5 lt/saco
Dosis de agua	3,3 +/- 0,3 t/saco
Nivel de confianza	90%
Suministro	Saco de 25 kg.
Duración	6 meses en envase original a partir de la fecha de fabricación

*Nota: Están disponibles dosificaciones especiales.

Recomendaciones

Ejecución de la Faena

Moldaje y Armadura

- Las armaduras deben quedar aplomadas y con la separación especificada.
- Los moldajes deben ser lo suficientemente rígidos para resistir cargas y presiones ejercidas por el hormigón.
- Estancos para impedir la pérdida de lechada lo que dará origen a nidos de piedra o defectos superficiales.

Verificar:

- Plomos y canterías de las estructuras
- Recubrimientos y ubicación correcta de los separadores de armaduras.

Desmoldante

- El desmoldante se debe aplicar con uniformidad y precisión (según fabricante).

Colocación del hormigón

- Las capas de hormigón fresco deben colocarse dentro de lo posible en forma horizontal y pareja.
- El hormigón se debe colocar en capas de 0.50 m como máximo.
- Colocar la capa superior antes de que fragüe la capa inferior.

Compactación

- El vibrador se debe centrar en la mezcla y luego deberá bajar rápidamente a través del hormigón para luego subirlo lentamente hacia la superficie.
- Se debe asegurar un buen traslapo de las zonas de influencia del vibrador para asegurar un vibrado total de la estructura.
- Se debe sumergir el vibrador a través de la capa recién colocada y luego introducir aproximadamente 15 - 20 cm la capa inferior.
- Se deberá mantener el vibrador alejado de la enfierradura y del moldaje para evitar daños en la superficie de ésta.
- Vibrar intensamente en esquinas y en zonas altamente armadas.

Precauciones

- Evitar tocar armadura
- Evitar tocar el moldaje
- Evitar que el vibrador esté accionado en el aire o golpeteando sobre el suelo

Curado del Hormigón

- El curado del hormigón se debe iniciar inmediatamente después de la operación de terminación de la superficie expuesta.
- Se debe seguir las pautas entregadas por la norma NCh 170 en su punto 12. Es decir, proporcionar un curado al hormigón desde la iniciación de su endurecimiento y mantenerlo durante un periodo mínimo de 7 días.
- En ningún caso, durante el periodo de curado, el hormigón debe sufrir cargas, impactos y vibraciones que puedan dañar el hormigón o el material de curado.
- Un mal curado provocaría pérdida de resistencia, aparición de fisuras, desprendimientos, etc.

PRODUCTO FABRICADO POR PAREX CHILE LTDA.

Puerto Montt 3235 Renca

Santiago - Chile

Tel: (56 2) 2328 9900 www.parexchile.cl



PAREX GROUP CHILE RECOMIENDA UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EN LA COLOCACION DE ESTE PRODUCTO.